

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

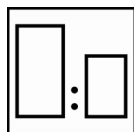
## SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

### Opis

Autowave MM 2.0 je baza na vodni osnovi, ki zagotavlja izvrstno pokrivnost, nadzor nad metaliki in enostavnost nanašanja, ko jo uporabljamo za popraviljanje solid, metalik in perla prvogradenj. Autowave MM 2.0 mora biti uporabljena v kombinaciji s posebnimi prozornimi laki Sikkens, saj s tem daje najboljšo zaščito pred okoljskimi vplivi. Autowave MM 2.0 je superioren izbor za doseganje optimalnega ujemanja barv.



Autowave MM 2.0 pred uporabo nežno pretresite



100 Autowave MM 2.0

10-50 Activator WB



Uporabite mešalno paletko Sikkens

**14** modra



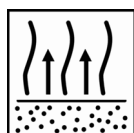
Šoba:  
1.3 mm

Pritisk pri nanašanju:  
1.7-2.2 bar pri vходу zraka  
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici



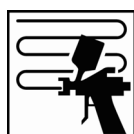
Nanašanje metalnih barv:  
2 x 1 nanos + prašni nanosi

Nanašanje solid barv:  
2 x 1 nanos



Med nanosi:  
Do popolnoma mat in suhega

Pried nanosom prozornega laka:  
Do popolnoma mat in suhega



Nanašanje prozornega laka  
Glej TL za prozorni lak



Uporabite primerno respiratorno zaščito  
Akzo Nobel Car Refinishes priporoča uporabo respiratorja z dovodom svežega zraka

Za podrobne informacije o izdelku preberite celoten TL

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

### Opis

Autowave MM 2.0 je baza na vodni osnovi, ki zagotavlja izvrstno pokrivnost, nadzor nad metaliki in enostavnost nanašanja, ko jo uporabljamo za popraviljanje solid, metalik in perla prvogradenj. Autowave MM 2.0 mora biti uporabljena v kombinaciji s posebnimi prozornimi laki Sikkens, saj s tem daje najboljšo zaščito pred okoljskimi vplivi. Autowave MM 2.0 je superioren izbor za doseganje optimalnega ujemanja barv

### Primerne površine

Stari finiši.  
 Vsi trenutni izdelki Sikkens za pripravo, z izjemo washprimerjev.

#### Pomni:

Vse barve Autowave SEC, z izjemo SEC2322, se morajo nanašati preko črnega Colorbuilda Plus, črnega Autowave MM 2.0 MM 400 ali popolnoma suhega in pobrušenega črnega akrila.  
 Autowave SEC2322 (NIS AV2) se mora nanašati preko barve NIS1052.

### Izdelek in dodatki

**Izdelek:** Autowave MM 2.0 barve  
 Autowave RM SEC barve (specialni efekti)

**Aktivatorji:** Activator WB  
 Activator WB HT/LH

**Aditivi:** Autowave Separator  
 Autowave Guncleaner  
 Autowave 2.0 Hardener (glej TL S5.01.02)  
 Autowave Additive LP

*Za nanašanje na plastiko ni potrebno dodajati aditiva za plastiko.*

### Osnovne surovine

Akrilne disperzije na vodni osnovi

### Priprava površine



Končni korak brušenja P500  
*Za podrobne informacije o pripravi površine glej TL S8.06.02*



Končni korak brušenja P1000  
*Za podrobne informacije o pripravi površine glej TL S8.06.02*



Z uporabo primerne čistilca odstranite onesnaženje s površine

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

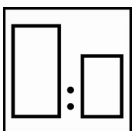
### Mešanje



Autowave MM 2.0 nekajkrat nežno pretresite za boljšo viskoznost pri nalivanju.  
 Pred prvo uporabo temeljito premešajte metalik tonerje Autowave MM 800 in toner MM245.



Barve Autowave MM morajo biti premešane temeljito neposredno po mešanju po recepturi.



### Standardni klimatski pogoji

10-20 delov Activator WB za vse barve Autowave MM 2.0.

20-30 delov Activator WB za barve Autowave 2.0 colors, ki so občutljive na oblačnost in so zahtevne za izpeljavo prehodov.

### Ekstremni klimatski pogoji

Relativna vlažnost		Temperatura	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Metalik / Perla	10 - 20	10 - 20
	Solid	5 - 10	5 - 10
< 20%	Metalik / Perla	10 - 30	10 - 30
	Solid	10 - 20	10 - 20
< 10%	Metalik / Perla	10 - 30	40 - 50
	Solid	10 - 20	10 - 20

Uporabite mešalno paletko št..14 ali zmešajte na tehtnici z uporabo programa Mixit.

### Mešanje barv brez recepture:

Če naredimo Autowave MM 2.0 metalik barvo brez uporabe recepture, je potrebno mešati 60 delov tonerja MM800 z 40 deli MM600.

### Redčenje zmešane barve (opcijsko)

Če bi radi razredčili pripravljeno mešanico in zmanjšali pokrivnost za izpeljavo prehodov, lahko dodajamo v barvo MM 666 (pripravljena mešanica).

### Točke na katere je potrebno biti pazljiv

#### Filtriranje:

Za optimalno filtriranje uporabite cedilla, ki so primerna za vodne baze velikosti: 125µm.

#### Nanašanje:

V primeru zahteve po črni podlagi (npr. SEC barve), uporabite globoko črno MM400 RTS

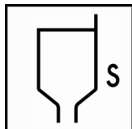
#### Topila:

Prepreči stik med izdelki na vodni osnovi in katerim koli topilom.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

### Viskoznost



20-30 sekund DIN lonček št. 4 pri 20°C

### Šoba / Pritisk pri nanašanju

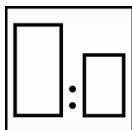


**Pištola za lakiranje**  
Grav.napajanje

**Šoba pištrole**  
1.3 mm

**Pritisk pri nanašanju**  
1.7-2.2 bar pri vходу zraka  
HVLP max 0.6-0.7 bar pri zračni kapici

### Čas trajanja mešanice



Vse zmešane barve Autowave RM 2.0:  
Autowave 338NA, NB, ND metalne barve:  
Autowave 338NA, NB, ND metalik barve, ki vsebujejo MM 700:

3 meseci pri 20°C.  
1 teden pri 20°C.  
1 dan pri 20°C.

**POMNI:** Če dodamo 5 % Autowave Additive LP, lahko podaljšamo čas trajanja mešanic 338 metalik barv na 3 mesece. Mešane barve v kombinaciji z AW245: pred uporabo je potrebno dobro pretresti ali zmešati.

**Omejitev:** Autowave Hardener 2.0 se ne sme dodajati v mešanice, ki vsebujejo Additive LP v kombinaciji s tonerji 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

### Postopek nanašanja

#### Solid barve

Nanesite 2 samostojna nanosa dokler ni dosežena pokrivnost. Med nanosi odzračujte do popolnoma mat. Čisti Autowave MM 245 lahko nanesemo v dveh samostojnih nanosih z odzračevanjem ali mokro na mokro v dveh lahkih mokrih nanosih.

#### Metalik/perle/SEC barve

Nanesite zaprt moker nanos. Nato nanesite lahek moker nanos. Med nanosi odzračujte do popolnoma mat. Nato nanesite prašen nanos.

Za optimalno kontrolo metalikov povečjte razdaljo na 30 cm.

#### Mala točkovna popravila

Znižajte pritisk pri nanašanju in nanesite tanke nanose do pokrivnosti. Posušite do mat pred izpeljavo prehodov čez robove. Pri metalikih po potrebi nanesite prašni nanos.

V primeru zelo pokrivnih barv lahko povečate transparentnost z dodajanjem mešanice MM 666 RTS k zmešani barvi.

#### Pomni:

Prehode Autowave MM 2.0 lahko izpeljemo na:  
- Starih finiših, pripravljenih v skladu s TL S8.01.01  
- Mokrem sloju MM666 / MM600 (60:40)  
- Suhem sloju MM666

#### Pod pokrovom motorja

V Autowave barvo dodajte 10% Autowave 2.0 Hardener.  
Če je potrebno dodajte 10% Activator WB. Ni potrebno prekriti s prozornim lakom.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

### Sušenje Autowave in pospeševanje pretoka zraka

Vlažnost in pretok zraka bosta vplivala na odzračevanje Autowave MM 2.0. To lahko skrajšamo z uporabo pospeševalcev pretoka zraka z **minimalno razdaljo** 1 metra od objekta. Ko za sušenje uporabimo toploto, naj se objekt ohladi ter nato začnemo z nanašanjem prozornega laka.

### Debelina filma

Pri priporočenem nanašanju; barve Autowave MM 2.0: 12-25 µm.  
Celotna debelina suhega filma Autowave MM 2.0 ne sme nikoli preseči 30 µm).

### Maskiranje

Barve Autowave MM 2.0 lahko prelepimo ko so popolnoma mat in suhega.

### Brušenje smetk

Autowave MM 2.0 naj se odzračuje do popolnoma mat in rahlo pobrusite poškodovano področje z brusnim papirjem P800. Temeljito odstranite ostanke in nadaljujte z nanašanjem Autowave MM 2.0.

### Prekriva se z

Vsemi prozornimi laki Sikkens (skladni z VOC zakonodajo) z izjemo:  
Autoclear, Autoclear LV Supreme

Če prekrivamo z Autoclear Aerodry\* je obvezno dodati 5% Autowave 2.0 Hardener v Autowave MM 2.0

\*Glej TL za Autoclear Aerodry S1.05.28

### Prekriva se v roku

Maksimalno 24 ur pri 25°C

Če je ta čas presežen, je potrebno površino zmatirati in nanesti še en nanos.

### Poraba materiala

Ob uporabi priporočenega lakiranja, je teoretična poraba materiala ± 8-14 m<sup>2</sup>/liter RTS mešanice.

Praktična poraba materiala je odvisna od številnih dejavnikov kot so oblika objekta, grobost površine, način nanašanja, pritisk in razmere pri nanašanju.

### Čiščenje opreme

Očistite in sperite pištolo z Autowave Guncleanerjem.

Pred uporabo očistite z Activator WB.

- Ne uporabljati konvencionalnega razredčila.
- Ne namakajte pištole za daljši čas v Autowave Guncleaner ali Activator WB.

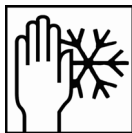
### VOC

Mejna vsebnost EU za ta izdelek (kategorija izdelka: IIB. d) v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 420 g/liter of VOC. Vsebnost VOC za ta izdelek v mešanici, ki je pripravljena za lakiranje je max. 420 g/liter.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

### Storage



Rok trajanja izdelka je določena, ko so izdelki v zaprti embalaži pri 20°C.

- Preprečite previsoka temperaturna nihanja
- *Za optimalno kvaliteto skladiščite odprte izdelke pri temperature nanašanja.*
- *Maksimalna temperatura transporta ali skladiščenja naj bo med 3°C-35°C.*
- *Zamrzovanje povzroči želiranje / trde delce v tonerjih Autowave MM 2.0 in se jih ne da več uporabiti.*
- *Rok trajanja izdelka: glej TL S9.01.02*

**Akzo Nobel Car Refinish bv.**  
**Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim**  
**Tel: +31(0)71308-6944**

### SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO

**POMEMBNO OPOZORILO:** Informacije v tem tehničnem listu temeljijo na našem trdnem znanju in trenutnih zakonih; vsaka uporaba izdelka, ki je drugačna od te, ki je specialno priporočena v tehničnem listu je na lastno odgovornost. Uporabnik je vedno odgovoren, da opravi potrebne korake za zadostitev lokalnih zahtev in zakonodaje. Vedno preberite tehnične in varnostne liste za ta izdelek. Nasveti in vse izjave, ki jih dajemo o tem izdelku (v tem tehničnem listu in kako drugače) temelji na našem znanju, a nimamo nadzora nad kvaliteto in stanjem substrata ali mnogih faktorjev, ki vplivajo na uporabo in nanos tega izdelka. Tako (razen, če se posebej ne sporazumemo pisno) ne sprejemamo odgovornosti za obnašanje tega izdelka ali za škodo, ki bi nastala pri uporabi tega izdelka. Vsi izdelki in tehnični nasveti so tema naših standardnih izrazov in pogojev prodaje. Lahko zahtevate kopijo tega dokumenta in ga skrbno preverite. Vse informacije v tem TLT se občasno spreminjajo glede na izkušnje in našo politiko.

Znamke premazov, omenjene v tem TL so blagovne znamke Akzo Nobel.

**Sedež podjetja**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)